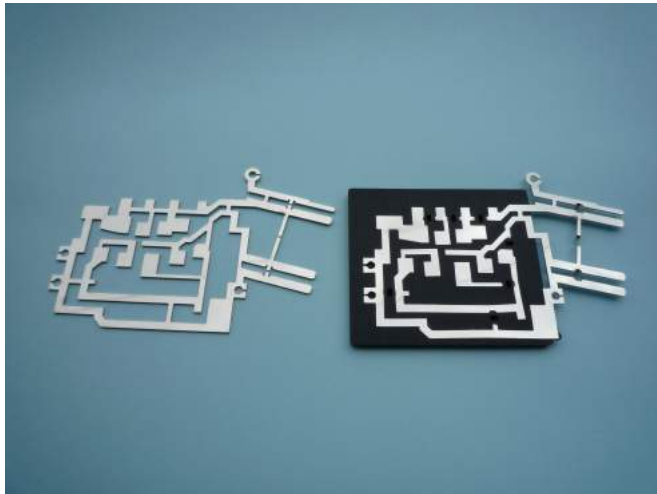




## 『1社1技術』紹介

### (有) 吉井電子工業



成形金型内カット工法（GT法）を用いると工数削減によるコスト低減と短絡（ショート）絶縁事故100%解決の高品質化が実現します。

インサート成形を必要とした電気回路全般多岐にわたり利用可能です。

まさに夢の工法です。

ロータリー成形機（75t～100t）4台

縦型成形機（52t～75t）7台によりインサート成形を特化して生産活動を行なっております。

インサート成形の事ならご相談下さい。

その他の設備 横型射出成形機（75 t）3台

中空射出成形機（7t）1台

この度選定された技術は**成形金型内カット工法（GT法）**です。

インサート成形加工時に成形金型内でインサート金具のカット（切断）と樹脂成形を同時に加工する事が出来る技術です。（R&Dサポート事業の採択企業です。）（特許取得済）

### (有) 吉井電子工業

- 住所 群馬県富岡市内匠474-3
- 電話番号 0274-63-5572
- FAX番号 0274-64-4235
- URL <http://www.yoshii-dk.com>
- E-mail [koji.iwai@dan.wind.ne.jp](mailto:koji.iwai@dan.wind.ne.jp)
- 代表者名 吉井 豊